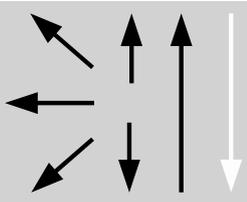


Классификация						
EN ISO 18273			AWS A5.10			
S Al Z (AlMg6Zr)			-			
Описание и область применения						
Сплошная проволока для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (GMAW) из сплавов AlMg, содержащих до 5% Mg. Металл наплавки устойчив к воздействию морской воды. Подвержен коррозионному растрескиванию под напряжением при рабочих температурах >65°C. После анодирования хорошо сочетается по цвету с основным металлом. Предназначен для оптимального сочетания прочности, пластичности и коррозионной стойкости. Перед сваркой необходимо тщательно очистить скосы заготовки.						
Материалы основы						
EN AW-5019 [AlMg5]	AlMg5		3.3555			
EN AW-5754 [AlMg3]	AlMg3		3.3535			
EN AW-5454 [AlMg3Mn]	AlMg2,7Mn		3.3537			
EN AW-5086 [AlMg4]	AlMg4Mn		3.3545			
EN AW-6060 [AlMgSi]	AlMgSi0,53.3206	EN AW-				
6005A [AlSiMg(A)]	AlMgSi0,73.3210	EN AW-				
6082 [AlSi1MgMn]	AlMgSi1		3.2315			
EN AW-7020 [AlZn4,5Mg1]	AlZn4,5Mg		3.4335			
EN AC-51300	G-AlMg5		3.3561			
и похожие						
Химический состав сплошной проволоки (wt.-%)						
Al	Fe	Mn	Mg	Zn	Ti	Zr
Основа	< 0.2	0.8 – 0.9	5.5 – 6.1	< 0.2	0.02 – 0.20	0.08 – 0.12
Рабочие параметры						
		Полярность: DC (+)	Защитные газы: (EN ISO 14175) I1, I3	Ø мм 1.2 1.6		
Одобрения						
-						